

Сертификат качества / Quality certificate

В соответствии со стандартом AWS A5.15 ENi-CI / According to AWS A5.15 ENi-CI

Сертификат № WE9322091 / Certificate №WE9322091

Дата 15 января 2024 г. / Date January 15, 2024

Заказчик /Customer ООО «ТехМиС» / Techmis LLC

Наименование продукции/ Product designation	RS-Z308 Ø 3,2x350 мм	Номер Партии/ Batch No	9322091
Описание / Description	Сварочные электроды для ручной дуговой сварки чугуна. Covered electrodes for manual metal arc welding of Cast Iron steel.	Количество / Quantity	2 т./ 2 t.
Классификация/ Classification			
AWS A5.15 ENi-CI		ISO 1071: E C Ni-CI 3	ГОСТ 9467-75

Одобрения/ Approves

Сертификат соответствия/ Certificate of conformity

Химический состав наплавленного металла / Chemical composition of deposited metal

	C	Mn	Si	S	Ni	Fe
Требуемые значения/ Required value	≤2.00	≤1.00	≤2.5	≤0.03	≥90	≤8.00
Полученные значения/ Value	1.6	0.76	1.9	0.020	93	7.2

Механические свойства наплавленного металла/
Mechanical properties of deposited metal

	Твёрдость по Бринеллю, HB / Hardness Brinell, HB	Предел прочности, МПа / Tensile Strength, Mpa	Относительное удлинение, % / Elongation, %
Требуемые значения / Required value	≥ 180	≥ 250	≥ 5
Полученные значения / Value	200	300	7

Условия применения / Usage

1. Ряд тока, полярность / Current, polarity
AC, DC+
2. Диапазон сварочного тока/ Weld current range
90-110 A

